

# 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

## 产品特性

### 描述

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610 是一款富有光泽的聚氨酯面漆，采用脂肪族异氰酸酯固化。该产品具有良好的光泽和保色性，并含有磷酸锌。

符合欧盟指令 2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第 j 子类”。

### 推荐用途

老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610 推荐作为一款符合 VOC 标准的厚浆型面漆，用于保护严重腐蚀环境下的结构钢。在 C2 和 C3 类环境中，该产品可指定作为直接涂布于金属的单涂层系统。也可直接涂覆于镀锌钢板。

### 使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F].

### 证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 [hempel.com](http://hempel.com) 上参考“Declaration of Conformity”。
- 以下色号采用特殊的导电颜料配制而成，可以设计符合 ATEX ISO 80079-36:2016 爆炸性环境要求的油漆系统：95000

### 产品特点

- 适用于严重腐蚀的大气环境。
- 在 C2 和 C3 环境中，直接涂布于金属表面。
- 高光，具有良好的光泽和保色性。
- 高固体含量，符合 VOC 标准。
- 最低固化温度为 -10°C [14°F]。

## 产品安全

闪点 31°C

## VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值	5%按体积稀释	限值, 第二阶段 (2010年) <sup>a</sup>
欧洲联盟	343 克/升	366 克/升	500 克/升
美国 (涂料)	320 克/升	-	-
美国 (监管)	343 克/升	-	-
加拿大	343 克/升	-	-
中国	343 克/升	-	-
香港	320 克/升	-	-
韩国	343 克/升	-	-

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com) 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。<sup>a</sup>欧洲联盟指令2004/42/CE。根据EPA Method 24。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

55610

### 产品组分

基料 55619  
固化剂 97050

### 标准色号\* / 代码

White 10000 \*\*

### 光泽

有光

\* 可通过本公司MTT调色系统提供其它颜色。

\*\* 颜色稳定性可能会因暴露在苛刻的化学和/或高温下而受到影响。

# 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

## 体积固体分

67 ± 2%

## 比重

1.4 千克/升

## 建议干膜厚度

80 微米

## 铝粉颜色号 / 代码

Aluminium grey 19002

## 光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

## 体积固体分

58 ± 2%

## 比重

1.1 千克/升

## 建议干膜厚度

80 微米

## 表面处理

### 清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

### 新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

### 维护和维修

- 磨料喷砂至最小 Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 水喷射至最小 Wa 2½ (ISO 8501-4)
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

## 粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (S) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 55619：固化剂 97050  
(7：1 按体积)

使用前请充分搅拌。

### 稀释剂

老人牌稀释剂 08080

### 清洗剂

老人牌稀释剂 08080

### 适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
适用期	3½ 小时	2 小时	1 小时

### 推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	3%	喷嘴压力: 17.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。切勿稀释超过当地环保法规允许的范围。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（\*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

### 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	125 微米	80 微米
湿膜厚度	75 微米	190 微米	120 微米
理论涂布率	13 米²/升	5.3 米²/升	8.3 米²/升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

# 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

## 施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 低温时当心表面结冰。
- 在使用过程中和使用后的一段时间内，膜的形成可能会受到小雨、高湿度和/或冷凝的不利影响：“8 小时，20°C/68°F”。
- 油漆温度在15-30°C [59-86°F]之间时可以获得最佳喷涂性能，超出这些温度可能需要额外的稀释。

## 相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌多功能厚浆漆500 45950/3, 老人牌纯环氧漆系列, 先锋盾系列
- 后道涂层：无。

### 干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C
指触干	分钟	120	90	60
表干	小时	11	3½	2
硬干	小时	12	5	3
完全固化	天	-	7	-

在标准条件下测定干膜厚度80微米，详见Hempel的解释性注释。

### 重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	10°C	20°C	30°C
大气，中等					
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	30 小时	9 小时	6 小时	3 小时
	最高	可延长*	可延长	可延长	可延长

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。  
更多信息请参考 Hempel's 规格。

## 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

## 重涂备注

- 使用前，表面必须干燥清洁。

## 其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

### 储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。
- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处，并保持密封。

## 碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8.7 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

# 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 铝色 面漆。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com))“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。